

HD-PUR-HOCHGLANZLACK 629-Farbton

Produktbeschreibung

Rasch trocknendes farbiges Hochglanz Lacksystem mit ausgezeichnetem Verlauf. Dieser Überzugslack wurde besonders zum Erstellen von hochglänzenden Oberflächen im Innenbereich entwickelt. Er zeigt gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeiten bei hoher Härte und seidigem Griff. Polierfähig.

Anwendungsbeispiel

grundierfolienbeschichtetes MDF Hochglanz lackiert

1. Füllern

1 – 2 Spritzaufträge mit
 HD-PUR-PIGMENTFÜLLER 645-9901
 MV 10:1 mit HD-PUR-CRYL-HÄRTER 600-0626
 Trocknen mind. 48 Std. bei Raumtemperatur je Auftrag
 Zwischenschliff Korn 280, Endschliff 320 / 400

2. Lackieren

2 x ablackieren nass in nass mit
 HD-PUR-HOCHGLANZLACK 629-Farbton
 MV 2:1 mit HD-PUR-TURBO-HÄRTER 600-0800
 Trocknung mind. 2 – 4 Tage bis zum Polieren.

Polieren

Schleifen mit Korn 1200 Nassschliff, anschl. mit Abralon Korn 2000 und dann mit Korn 4000 Nassschliff. Polierpaste auf die Fläche bringen und mit Lammfell auf Hochglanz polieren. Pastenreste mit HD-ABPOLIER WASSER S 880 und weichem Tuch entfernen

Hinweise

Alle angegebenen Trockenzeiten beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 20 °C, bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65 %.

Für ausreichende Be- und Entlüftung ist zu sorgen.

PUR-Lacke müssen nach dem Schleifen und Entstauben sofort überlackiert werden.

Vor Gebrauch gut aufrühren.

Stets Probelackierung durchführen.

Prüfnormen

DIN EN 71 – 3 Sicherheit von Spielzeug



DIN 4102 B1 schwerentflammbar



DIN 68861 – Teil 1 chemische Beständigkeit



GISCODE:

Rezeptur frei von:

giftigen Schwermetallen, halogenierten Kohlenwasserstoffen (CKW, FCKW), polychlorierten Bi- und Terphenylen (PCB + PCT), Pentachlorphenol (PCP) und Formaldehyd.



Verarbeitung

Spritzen mit der Becherpistole

Düsengröße 1,8 – 2,0 mm, Spritzdruck 2,5 – 3,0 bar
 Verdünnung: HD-PUR SPEZIALVERDÜNNUNG 960-0105
 Zugabe 5-10%

Tipp: auf ROHMDF wird
 HD-PUR-PIGMENTFÜLLER 645-9901 im MV 5:1 als
 Isolierfüller eingesetzt.

Technische Daten

Viskosität:	28 Sek. im DIN 4 Becher
Härter:	HD-PUR-TURBO-HÄRTER 600-0800
Mischungsverhältnis:	2:1 (Lack / Härter)
Topfzeit:	5 Std.
Trocknung:	nach 30 - 40 min staubtrocken nach 24 Std. schleiffähig
Auftragsmenge:	120 g / m ²

Bestellhinweis

Bestellnr.:

629-xxxx-25KH	25 kg Gebinde
629-xxxx-10KE	10 kg Gebinde
629-xxxx-5KE	5 kg Gebinde
629-xxxx-1K	1 kg Gebinde

Lagerung:

Im verschlossenen Originalgebinde min. 6 Monate lagerfähig.