

# HD-PUR PIGMENTFÜLLER

Für den  
Innenausbau

**NR. 1**

- schnelle Trocknung
- sehr gute Schleifbarkeit
- guter Lackverlauf
- hohe Füllkraft
- universell einsetzbar

*perfect  
on top*

Der HD-PUR PIGMENTFÜLLER 645-9901  
ist als Füller unter allen handelsüblichen  
1K- und 2K-PUR/CRYL-Buntlacken geeignet

Er kann auch als ISOLIERFÜLLER unter  
Zugabe von 20% Härter 600-0626  
verarbeitet werden.



**NEUGIERIG GEWORDEN?**

**Mehr Informationen:**

**Kurpfalzring 100a  
69123 Heidelberg**

**Tel.: +49(0)6221-7485-12**

**[verkauf@heidelbergcoatings.com](mailto:verkauf@heidelbergcoatings.com)**

## HD-PUR PIGMENTFÜLLER 645-9901

### Produktbeschreibung

**HD-PUR PIGMENTFÜLLER** ist ein umweltschonender, lösemittelreduzierter füllkräftiger 2K Polyurethan-Spritzfüller. Er ist füllkräftig mit exzellentem Verlauf, guter Schleifbarkeit, hoher Temperaturwechselfestigkeit und guter Haftung auf verschiedenen Untergründen.

### Anwendungsbeispiel

#### MDF roh RAL 7035 lackiert

##### 1. Isolieren

Isolieren mit HD-SOLO-PUR 622-0029  
MV 10:1 mit HD-PUR / CRYL HÄRTER 600-0626  
20 % HD-PUR VERDÜNNUNG 960-0103  
Trocknen mind. 2 Std. bei Raumtemperatur  
Glätten mit Schleifpapier Korn 280 / 320

##### 2. Füllern

1 - 2 x 200 g / m<sup>2</sup> HD-PUR PIGMENTFÜLLER 645-9901  
MV 10:1 mit HD-PUR / CRYL HÄRTER 600-0626  
Trocknen mind. 2 Std. bei Raumtemperatur  
Zwischenschliff Korn 280, Endschliff 320 / 400

##### 3. Lackieren

1 x 120 g / m<sup>2</sup> HD-PUR COLOR 612-7035  
MV 5:1 mit HD-PUR / CRYL HÄRTER 600-0626  
10 % HD-PUR VERDÜNNUNG 960-0103  
Trocknung bis zum Verpacken über Nacht bei Raumtemperatur.

### Hinweise

Alle angegebenen Trockenzeiten beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 20°C, bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65 %.

Für ausreichende Be- und Entlüftung ist zu sorgen.

PUR-Lacke müssen nach dem Schleifen und Entstauben sofort überlackiert werden.

Vor Gebrauch gut aufrühren.

Stets Probelackierung durchführen.

### Prüfnormen

DIN EN 71 – 3 Sicherheit von Spielzeug

DIN EN 13501 – 1 schwerentflammbar

DIN 4102 B1 - schwerentflammbar

**IMO 2010 FTP code Teil 5\* –  
Brandverhalten Schiffsausrüstung**

Rezeptur frei von:

giftigen Schwermetallen, halogenierten Kohlenwasserstoffen (CKW, FCKW), polychlorierten Bi- und Terphenylen (PCB + PCT), Pentachlorphenol (PCP) und Formaldehyd.



### Verarbeitung

#### Spritzen mit der Becherpistole

Düsengröße 2,5 – 3,0 mm, Spritzdruck 2,5 – 3,0 bar

**Tip:** Kann auch als Isolierfüller MV 5:1 eingesetzt werden.  
Kann auch als Grundierung auf Metall und Kunststoff MV 5:1 eingesetzt werden. Haftung prüfen!

### Technische Daten

Viskosität:	90 Sek. im DIN 4 Becher
Festkörper:	56 %
Härter:	HD-PUR / CRYL HÄRTER 600-0626
Mischungsverhältnis:	10:1 oder 5:1 (Lack / Härter)
nach Volumen:	8:1 oder 4:1
Topfzeit:	1 Arbeitstag (8 Std.)
Trocknung:	nach 30 - 40 min staubtrocken nach 2 Std. schleiffähig
Auftragsmenge:	150 - 250 g / m <sup>2</sup>
Verdünnung:	HD-PUR VERDÜNNUNG 960-0103

### Bestellhinweis

#### Bestellnr.:

645-9901-30KH	30 kg Gebinde
645-9901-10KE	10 kg Gebinde
645-9901-5KE	5 kg Gebinde

#### Lagerung:

Im verschlossenen Originalgebinde ca. 12 Monate lagerfähig. Frostfrei und bei Raumtemperatur (max. 30 °C) lagern.

Bitte teilen Sie uns mit, wenn Sie keine weiteren Werbematerialien der Firma Heidelberg Coatings Dr. Rentsch GmbH, Kurpfalzring 100a, 69123 Heidelberg erhalten möchten. Dem § 7 UWG folgend werden wir Sie umgehend aus unserem Verteiler löschen. E-Mail: [mailing@heidelbergcoatings.com](mailto:mailing@heidelbergcoatings.com) oder Fax: +49(0)6221-775604

Alle Angaben entsprechen dem aktuellen technischen Stand. Eine Gewähr und Rechtsverbindlichkeit kann hieraus nicht abgeleitet werden.